

ワンウェイクラッチ 单向离合器

OWC-GXZ

ミニワンウェイクラッチは、ミニチュアベアリングの技術を活かした、コンパクトで高性能な一方方向クラッチです。オーバーランニング・バックストッピング・インデキシングなどの機能を活かし、事務機器・制御装置・各種送り機構・端末機器など幅広い用途に適した機械要素です。

小型单向离合器是灵活应用小型轴承的技术，使之结构紧凑又具有高性能的单向离合器。在办公机器/控制装置/各种传送结构/终端机器等内部结构中，灵活应用超限运转/防逆转/分度标记等性能，是广泛应用的机械结构要素。



■ 特長 (特長)

1. 環境条件(温度・湿度)に影響されにくい (不易受环境条件[温度*湿度]的影响)
構成部品すべてが金属製のため、耐熱性に優れた特性を發揮します。
* 结构因为全部是金属, 优秀的耐热特性得以充分发挥。
2. 小型 (小型尺寸)
小径・薄幅であり、装置の省スペース化が可能です。
* 直径小巧, 厚度薄, 使机器的小型化为可能。
3. 噛み付き方向2種(R・L)を用意 (咬齿方向有左右[R/L]两种)
軸を時計方向に回転させたとき噛み付く Rタイプ と 逆方向の Lタイプの2種を用意しております。
* 顺时针方向 咬齿的R型和逆时针方向的L型两种规格。
4. 単品供給が可能 (可提供单功能组件)
シールド付きであり、単品での供給が可能です。
* 因为有防护层的保护, 可以提供单性能的功能组件。
5. アッセンブリが容易 (方便组装)
ギヤ・プーリー (樹脂製)等へは、圧入により容易にアッセンブリできます。
* 齿轮及滑轮 (树脂制成) 等因容易压入, 所以容易组装。

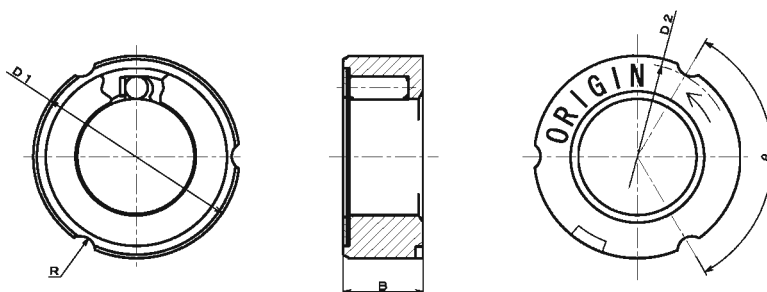
■ 標準仕様 (标准规格)

ワンウェイクラッチ名称と補助記号 (单向离合器的名称及辅助标号)

OWC □□□□ GX □ Z

OWC 総称 OWC全称	内径 (使用軸径) 内径 (軸径)	外径 外径	噛み付き方向 咬齿方向
OWC = Origin One-Way Clutch 欧利晶单向离合器	例 样例 ・ 6 = 内径 φ6 (内径 φ6) ・ 10 = 内径 φ10 (内径 φ10)	例 样例 ・ 12 = 外径 φ12 (外径 φ12) ・ 16 = 外径 φ16 (外径 φ16)	・ R = 時計方向 顺时针方向 ・ L = 反時計方向 逆时针方向

寸法一覧 (尺寸)



Origin 呼び番号 名称编号	主要寸法 (尺寸)							仕様 (规格)			
	使用軸径 軸径	外径 外径	幅 厚度	溝 R 沟 R	外溝径 沟外径	溝数 沟数	溝間隔 沟间隔	ローラ数 滚轴数	空転トルク 空转扭矩	バックラッシュ 轮齿隙	定格トルク 额定扭矩
	$d \begin{matrix} 0 \\ -0.03 \end{matrix}$	$D_1 \begin{matrix} 0 \\ -0.05 \end{matrix}$	$B \begin{matrix} +0.05 \\ -0.20 \end{matrix}$	$R \begin{matrix} +0.07 \\ 0 \end{matrix}$	$D_2 \begin{matrix} +0.02 \\ -0.05 \end{matrix}$	N	θ	n	m N·m	deg. at 0.1N·m	N·m
OWC 307GXLZ OWC 307GXRZ	$3 \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$	7.2	5.4	0.6	6.6	4	90°	4	< 2	< 4	0.13
OWC 410GXLZ OWC 410GXRZ	4	10	5.4	1.0	9	2	180°	4	< 3	< 3.5	0.3
OWC 511GXLZ OWC 511GXRZ	5	11	5.4	1.0	10	3	120°	6	< 3	< 3	0.6
OWC 612GXLZ OWC 612GXRZ	6	12	5.4	1.0	11	3	120°	6	< 3	< 3	0.8
OWC 814GXLZ OWC 814GXRZ	8	14	5.4	1.0	13	3	120°	6	< 3	< 2	1.1
OWC1016GXLZ OWC1016GXRZ	10	16	5.4	1.0	15	3	120°	6	< 4	< 1	1.5

Origin	主要寸法 (尺寸)								仕様 (規格)		
	使用軸径 軸径	外径 外径	幅 厚度	溝 R 溝 R	外溝径 溝外径	溝数 溝数	溝間隔 溝間隔	ローラ数 滾軸数	空転トルク 空転扭矩	バックラッシュ 輪齒隙	定格トルク 額定扭矩
呼び番号 名称编号	$d \begin{matrix} 0 \\ -0.03 \end{matrix}$	$D_1 \begin{matrix} 0 \\ -0.05 \end{matrix}$	$B \begin{matrix} +0.05 \\ -0.20 \end{matrix}$	$R \begin{matrix} +0.07 \\ 0 \end{matrix}$	$D_2 \begin{matrix} +0.02 \\ -0.05 \end{matrix}$	N	θ	n	m N·m	deg. at 0.1N·m	N·m
OWC 610GXLZ	6	10.2	$8 \begin{matrix} 0 \\ -0.20 \end{matrix}$	0.6	9.6	6	60°	6	< 3	< 3	0.54
OWC 610GXRZ											
OWC 812GXLZ	8	12.2	$8 \begin{matrix} 0 \\ -0.20 \end{matrix}$	0.6	11.6	6	60°	6	< 3	< 3	0.73
OWC 812GXRZ											
OWC612GXLZ B=8.4	6	12	8.4	1	11.4	3	120°	6	< 3	< 3	0.8
OWC612GXRZ B=8.4											
OWC814GXLZ B=8.4	8	14.3	8.4	1	13.8	6	60°	6	< 3	< 3	1.47
OWC814GXRZ B=8.4											

注) 1. 軸を→方向に回転させたとき噛み付きます。呼び番号の L・R は、L=反時計方向 R=時計方向を表します。
2. 定格トルクとは、100万回の噛み合いを保証する際の許容負荷トルク値です。

注) 1. 軸沿“→”标记方向转动时可以咬合。名称编号L/R为：L=逆时针方向 R=顺时针方向
2. “额定扭矩”的定义是保证100万转咬合时允许负荷扭矩。

■ 適合シャフト (適合扭軸)

ワンウェイクラッチをご使用の際は、下記仕様軸(シャフト)をご使用下さい。

* 使用单向离合器的时候, 请使用如下规格轴。

項目 項目	軸 (シャフト) の仕様 軸規格
材質 材質	SUM・SUS・SUJ-2 等の鋼材をご使用下さい。 * 推荐使用SUM/SUS和/SUJ-2等钢材。
硬度 硬度	基本的には、熱処理シャフトをご使用下さい。 * 原则上请使用热处理的转轴。
面粗さ 表面粗糙度	0.8Sを推奨しますが、使用条件により必要な面粗度はことなります。 * 推荐使用0.8S, 但根据使用条件状况, 必要的表面粗糙度会有不同。

■ 使用環境 (使用环境)

使用環境項目 使用环境项目	使用環境 推荐环境
温度 温度	0 ~ 60 °C (0 至 60 °C)
湿度 湿度	90%RH 以下 (90%RH 或以下)

注) ・上記環境外で使用される場合は、別途ご相談下さい。

・記載した使用環境は、当社が蓄積した経験及び実験データに基づいたものであり、異なった条件下で使用される部品にそのまま適用できるとは限りません。

したがって、この内容が貴社の使用条件にそのまま適用できることを保証するものではなく、活用に関しては、貴社にて最終判断をお願いします。

注) 在上述环境以外的状态下使用的情况下, 另请与我司技术咨询。

记述的使用环境是本公司累积经验及根据实验数据的结果, 本条件以外的组件使用, 不适用记述的使用环境。因此, 本内容不是保证在贵公司的使用条件的记述, 关于灵活应用的情况, 请根据贵公司的最终判断决定。

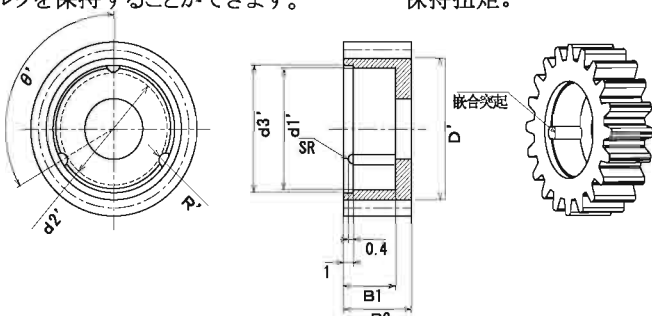
■ 使用上の注意事項 (使用上的注意事项)

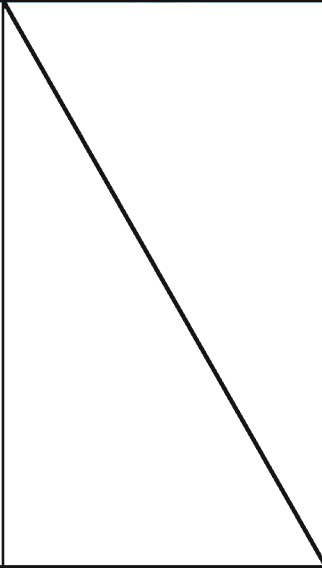
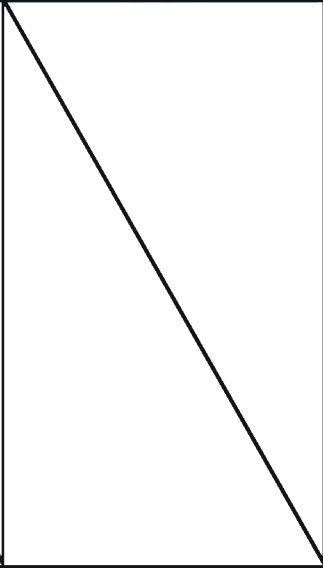
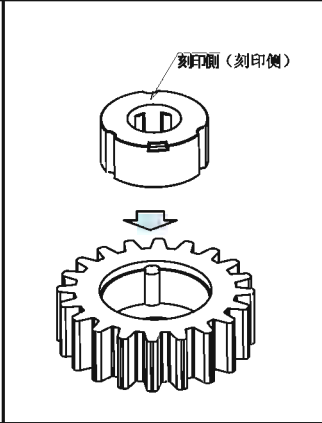
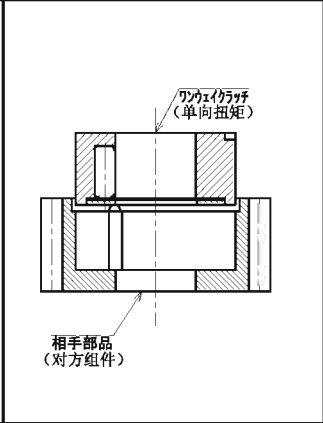
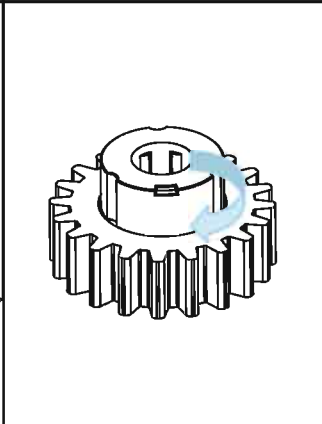
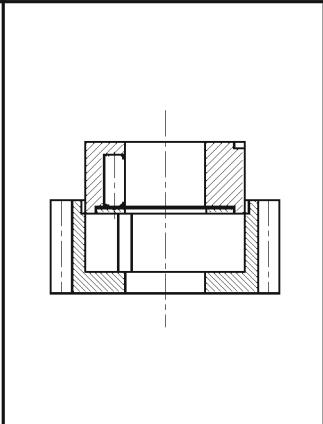
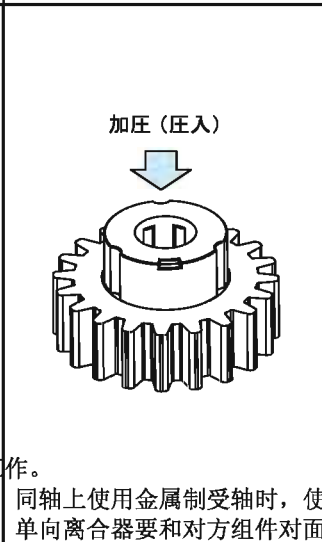
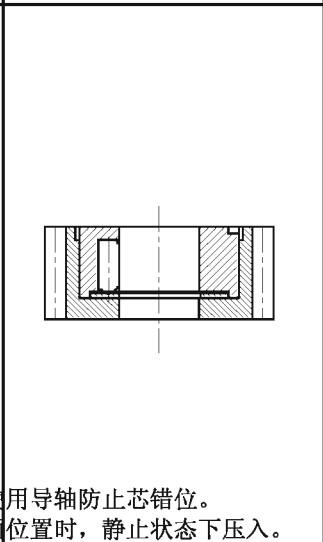
- ラジアル荷重及び偏荷重によりクラッチ機能が低下することがありますので、ご確認の上ご使用下さい。
- ワンウェイクラッチ内部にはグリースが封入されております。このグリースは、ワンウェイクラッチ用に選定されたものであり内部に別の油類(グリース・オイル)が流入するとクラッチ機能を損なう恐れがありますのでご注意ください。
- 軸にメッキや黒染め処理などを施して使用した場合、剥離した処理層が異物化し、噛み付き障を起こすことがありますのでご使用をお控え下さい。
- ワンウェイクラッチに衝撃や振動が加わるとクラッチ機能を損なう恐れがありますのでご注意ください。
 - 径向承重及偏承重有可能会使离合器性能降低, 请在确认以后进行操作。
 - 单向离合器内部封装有润滑油。这个润滑油只能用于单向离合器。
 - 如有另外的油类流入离合器内部, 有可能引起离合器的性能降低, 请注意使用。
 - 在扭轴上进行电镀/染黑处理后使用时, 剥落物异物化后会引起咬合故障, 请注意使用。
 - 单向离合器被冲击或振动后, 有可能影响离合器的性能, 请注意使用。



■ 設計参考資料

本設計参考資料は、OWC-GXZ型を使用し、オリジン推奨材質でギヤ・プーリ等を設計・製作する際の基本手順について記載しております。特殊な形状の場合・推奨材質以外を使用する場合・使用環境が特殊な場合などは、本設計資料と仕様が異なる場合がございます。設計の参考として取り扱い下さい。

本設計参考資料記述了用欧利晶推荐材质，以OWC-GXZ为例，齿轮及滑轮等设计制作时的基本过程。特殊形状/使用推荐材质以外的情形，特殊环境下使用的情形，因与本设计及规格不为相同，本设计仅作为参考。

工程 工程	作業内容 工作内容																																																																																	
設 計	<p>□ 相手部品の材質選定 オリジン推奨材質：ポリプラスチック株式会社製『ジュラコン』M90または相当品。『ジュラコン』はポリプラスチック株式会社の登録商標です。</p> <p>□ 相手部品の設計 オリジンワンウェイクラッチは、外径面に溝が設けられており、アッセンブリ時は、この溝に相手部品の突起を嵌合することにより、回転トルクを保持することができます。</p>	<p>对方组件材质的确定 欧利晶推荐材质：Polyplastics公司制造“Juracon”M90或同等产品。“Juracon”为Polyplastics公司的登录商标。</p> <p>对方组件的设计 欧利晶单向离合器在外径面上设有沟槽，时把对方组件嵌入沟槽即可，转动时即可保持扭矩。</p>																																																																																
																																																																																		
<p>相手部品 嵌合部寸法一覧～オリジン推奨材質</p>		<p>对方组件 嵌入部尺寸一覧— 欧利晶推荐材质</p>																																																																																
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="background-color: #ADD8E6;">型式 型号</th> <th style="background-color: #ADD8E6;">最小外径 最小外径</th> <th style="background-color: #ADD8E6;">最小幅 最小宽度</th> <th style="background-color: #ADD8E6;">内径 内径</th> <th style="background-color: #ADD8E6;">深さ 深度</th> <th style="background-color: #ADD8E6;">突起R 突起R</th> <th style="background-color: #ADD8E6;">内接円径 内接直径</th> <th style="background-color: #ADD8E6;">内径(逃) 内径(逃)</th> <th style="background-color: #ADD8E6;">突起数 突起数</th> <th style="background-color: #ADD8E6;">突起間隔 突起间隔</th> </tr> <tr> <th style="background-color: #ADD8E6;"></th> <th style="background-color: #ADD8E6;">D'</th> <th style="background-color: #ADD8E6;">B₂</th> <th style="background-color: #ADD8E6;">d₁' -0.08 -0.13</th> <th style="background-color: #ADD8E6;">B₁ +0.15 +0.05</th> <th style="background-color: #ADD8E6;">R' 0 -0.05</th> <th style="background-color: #ADD8E6;">d₂' 0 -0.05</th> <th style="background-color: #ADD8E6;">d₃' +0.07 +0.02</th> <th style="background-color: #ADD8E6;">N'</th> <th style="background-color: #ADD8E6;">θ' ±30°</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="background-color: #ADD8E6;">OWC 307GXZ</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">10</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">6.5</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">7.2</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">5.4</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">0.6</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">6.6</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">7.2</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">4</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">90°</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #ADD8E6;">OWC 410GXZ</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">12</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">6.5</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">10</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">5.4</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">1</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">9</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">10</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">2</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">180°</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #ADD8E6;">OWC 511GXZ</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">13</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">6.5</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">11</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">5.4</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">1</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">10</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">11</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">3</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">120°</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #ADD8E6;">OWC 612GXZ</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">14</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">6.5</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">12</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">5.4</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">1</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">11</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">12</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">3</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">120°</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #ADD8E6;">OWC 814GXZ</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">16</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">6.5</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">14</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">5.4</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">1</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">13</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">14</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">3</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">120°</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #ADD8E6;">OWC1016GXZ</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">18</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">6.5</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">16</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">5.4</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">1</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">15</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">16</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">3</td> <td style="background-color: #ADD8E6;">120°</td> </tr> </tbody> </table>			型式 型号	最小外径 最小外径	最小幅 最小宽度	内径 内径	深さ 深度	突起R 突起R	内接円径 内接直径	内径(逃) 内径(逃)	突起数 突起数	突起間隔 突起间隔		D'	B ₂	d ₁ ' -0.08 -0.13	B ₁ +0.15 +0.05	R' 0 -0.05	d ₂ ' 0 -0.05	d ₃ ' +0.07 +0.02	N'	θ' ±30°	OWC 307GXZ	10	6.5	7.2	5.4	0.6	6.6	7.2	4	90°	OWC 410GXZ	12	6.5	10	5.4	1	9	10	2	180°	OWC 511GXZ	13	6.5	11	5.4	1	10	11	3	120°	OWC 612GXZ	14	6.5	12	5.4	1	11	12	3	120°	OWC 814GXZ	16	6.5	14	5.4	1	13	14	3	120°	OWC1016GXZ	18	6.5	16	5.4	1	15	16	3	120°
型式 型号	最小外径 最小外径	最小幅 最小宽度	内径 内径	深さ 深度	突起R 突起R	内接円径 内接直径	内径(逃) 内径(逃)	突起数 突起数	突起間隔 突起间隔																																																																									
	D'	B ₂	d ₁ ' -0.08 -0.13	B ₁ +0.15 +0.05	R' 0 -0.05	d ₂ ' 0 -0.05	d ₃ ' +0.07 +0.02	N'	θ' ±30°																																																																									
OWC 307GXZ	10	6.5	7.2	5.4	0.6	6.6	7.2	4	90°																																																																									
OWC 410GXZ	12	6.5	10	5.4	1	9	10	2	180°																																																																									
OWC 511GXZ	13	6.5	11	5.4	1	10	11	3	120°																																																																									
OWC 612GXZ	14	6.5	12	5.4	1	11	12	3	120°																																																																									
OWC 814GXZ	16	6.5	14	5.4	1	13	14	3	120°																																																																									
OWC1016GXZ	18	6.5	16	5.4	1	15	16	3	120°																																																																									
<p>□ 注意事項</p> <p>1. 材質 上記設計値は、オリジン推奨材質を使用する場合のもので、他の材料を使用する場合、設計変更(圧入代等の変更)が必要となることがありますので、ご相談下さい。</p> <p>2. 外径寸法 ワンウェイクラッチと相手部品は、圧入により固着されます。圧入により相手部品の外径が変化(膨らむ)ことがありますので、寸法変化を考慮した設計が必要です。</p> <p>3. 抜け強度・回転方向保持力 抜け強度・回転方向保持力は、相手部品の材質・圧入代・肉厚・肉抜き形状により変化します。オリジン推奨材質を使用する場合は、圧入代 0.03～0.13mm(直径) 肉厚 1.0mm以上が設計の目安となります。他材料を使用する場合は別途確認の上、寸法を設定する必要があります。</p> <p>4. 高温使用 高温環境にて使用する場合、樹脂の限界応力低下や膨張により保持力(回転方向・軸方向)が低下します。高温使用にあたっては、充分な確認が必要です。</p> <p>5. 低温使用 低温環境にて使用する場合、樹脂は収縮を起こします。収縮による干渉(樹脂部品-シャフト)がないような寸法設定(内径寸法等)が必要です。</p>	<p>注意事項</p> <p>1. 材質 以上設計値が使用欧利晶推荐材质的情形。使用其它材料时，因会产生设计上的改变(压入费等变更)，请向我们技术质询。</p> <p>2. 外径尺寸 单向离合器和对方组件因被压入，而固定在一起。对方组件的外径因压入而变化(膨胀)，设计上要考虑到尺寸的变化。</p> <p>3. 脱落强度/转动方向保持能力 脱落强度/转动方向保持能力根据对方材质/压入费/型厚/去型形状不同会发生变化。使用欧利晶推荐材质的情形下，压入代在0.03-0.13mm(直径) 型厚1.0mm以上为佳。使用其它材料时，必须事先确认尺寸的设置是否有变化。</p> <p>4. 高温使用 在高温下使用时，会使树脂的极限应力降低及膨胀而使保持能力(扭动方向/轴方向)降低。高温环境下的使用前，请充分确认使用条件。</p> <p>5. 低温使用 低温环境下使用时，树脂会产生收缩。需要进行不会因温度收缩而产生干涉(树脂组件-轴)的尺寸设定。</p>																																																																																	

工程 工程	作業内容 工作内容		
ア ッ セ ン ブ リ	作業の詳細 工作详细内容	モデル図 模型图	断面図 截面图
	<p>1</p> <p>□ 部品・ハンドプレス機の準備 ・ワンウェイクラッチ ・相手部品 ・ハンドプレス機</p> <p>[注意事項]</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ワンウェイクラッチに異物が混入しないよう清浄環境にて作業を行うこと。 ・作業中、製品同士の接触を防止すること。させるような吸収体を使用しないこと。 ・作業中、ワンウェイクラッチの潤滑剤を損失 ・手洗い等の手段により、錆対策を図ること。 ・平行加圧が可能なハン プレス機を使用すること。 <p>*准备工作 单向离合器/对方组件/手压机 「注意事項」 *防止异物混入单向离合器的清洁工作。 *工作中防止制品相互接触。 *工作中不用吸收单向离合器润滑剂的吸收体。 *采取手洗等手段，防止生锈 *使用能进行平行加压的手压机。</p>		
	<p>2</p> <p>□ ワンウェイクラッチ セット 相手部品の内径(逃げ穴)に ワンウェイクラッチをセットする。</p> <p>[注意事項]</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ワンウェイクラッチと相手部品に芯ズレなきこと。 ・ワンウェイクラッチの傾きなきこと。 ・ワンウェイクラッチ刻印側を上面とすること。 <p>*单向离合器套装 把单向离合器装配到对方组件内径(脱逸孔)。 「注意事項」 单向离合器和对方组件的芯重合。 单向离合器不倾斜。 单向离合器的刻印一侧向上。</p>		
	<p>3</p> <p>□ 位相合わせ ワンウェイクラッチを回転させ、嵌合溝と嵌号突起の位相を合わせる。</p> <p>[注意事項]</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ワンウェイクラッチと相手部品芯ズレなきこと。 ・ワンウェイクラッチの傾きなきこと。 ・嵌合突起にキズや欠けが生じないこと。 <p>*相位合起 转动单向离合器，使嵌入沟和嵌号突起相位合起。 「注意事項」 单向离合器和对方组件的芯重合。 单向离合器不倾斜。 嵌入突起没有缺失及伤痕。</p>		
<p>4</p> <p>□ 圧入(加圧) ハンドプレス機にてワンウェイクラッチを圧入する。</p> <p>[注意事項]</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ワンウェイクラッチを傾斜させたまま圧入しないようガイドシャフトなどを使用すること。 ・一定負荷にて圧入すること。 ・圧入治具にて樹脂部品にキズを付けないこと ・同軸上にメタル等の軸受を使用する場合、ガイドシャフト等設け、芯ズレを防止すること。 ・基本的にワンウェイクラッチが相手部品と面位置で止まるよう圧入すること。 <p>*加圧圧入 在手压机上把单向离合器压入。 「注意事項」 不让单向离合器倾斜状压入，请使用导轨进行工作。 在规定压力下压入。 使用压入工具时不要让树脂组件受损。</p>			

 警告 Safety Warning	<p>本カタログに記載されているデータは、一般用途を理解して頂くためのものです。人体に危害が及ぶような誤った取り扱いや製品性能を超えた使用をしないで下さい。</p> <p>本产品说明书中的数据，作为使用上的理解而记载。请注意使用，超过产品性能极限的使用以及错误使用有可能对人体造成伤害。</p>
 注意 Safety Precaution	<p>装置の事故や故障を防止し、安全を確保するため、本カタログに記載されている製品の定格を超えた設計や注意事項を逸脱した使い方をしないで下さい。</p> <p>为防止装置发生事故/故障，确保安全，请不要超过本产品说明书中产品的规定数据的设计以及避免脱离注意事项的使用方法。</p>

※ 改良のため、予告なく仕様を変更することがあります。

* 产品改进等原因，在没有预先告知的情况下会有规格改变的可能。

 オリジン電気株式会社		Origin ELECTRIC CO., LTD.	
本社営業オフィス	〒171-8555 東京都豊島区高田1丁目18番1号 メカトロニクス事業部 モーションテクノ部 営業課	Tel:(03)5954-9119	Fax:(03)5954-9122
总公司营业处	〒171-8555, 日本国東京都豊島区高田1丁目18番1号 机械电子事業部 机械技术部 营业课	Tel:+81-3-5954-9119	Fax:+81-3-5954-9122
大阪支店	〒530-0001 大阪市北区梅田1丁目11番4-800 大阪駅前第4ビル812号	Tel:(06)6345-8866	Fax:(06)6345-8854
大阪分公司	〒530-0001 大阪市北区梅田1丁目11番4-800 大阪駅前第4大楼812号	Tel:+81-6-6345-8866	Fax:+81-6-6345-8854
名古屋営業所	〒450-0002 名古屋市中村区名駅3丁目15番1号 名古屋ダイヤビルディング2号館7階	Tel:(052)569-1771	Fax:(052)569-1766
名古屋营业处	〒450-0002 名古屋市中村区名駅3丁目15番1号 名古屋钻石大楼2号馆7楼	Tel:+81-52-569-1771	Fax:+81-52-569-1766
台北支店 台湾分公司	台北市忠孝東路1段85号12樓之5 台北市忠孝东路1段85号12楼之5	Tel:+886-2-2394-8892	Fax:+886-2-2394-8896
香港支店 香港分公司	香港特别行政区九龍尖沙咀廣東道7號 九倉電訊 中心9樓907室 香港特别行政区九龍尖沙咀广东道7号 九龙电讯 中心9楼907室	Tel:+852-2314-8811	Fax:+852-2314-8823
本 社 总公司	〒171-8555 東京都豊島区高田1丁目18番1号 〒171-8555 日本国東京都豊島区高田1丁目18番1号	Tel:(03)3983-7111 Tel:+81-3-3983-7111	Fax:(03)3988-6369 Fax:+81-3-3988-6369
間々田工場 间间田工場	〒329-0211 栃木県小山市暁3丁目10番5号 〒329-0211 栃木県小山市暁3丁目10番5号	Tel:(0285)45-1111 Tel:+81-285-45-1111	Fax:(0285)45-8337 Fax:+81-285-45-8337
■子会社 (子公司) Origin Electric America Co.,Ltd. 21535 Hawthorne Blvd.Suite 103,Torrance,CA90503 Tel:+1-310-944-9450 Fax:+1-310-944-9160			
欧利晶精密机械(上海)有限公司 Origin Precision Machine (Shanghai) Co.,Ltd. 上海市外高桥保税区希雅路63号16号通用工房六楼B部位 Part B,6/F,No.16 Bldg.,No.69 Xiya Rd. Waigaoqiao Free Trade Zone, Shanghai, 200121 China Tel:+86-21-5046-2341 Fax:+86-21-5046-2342			